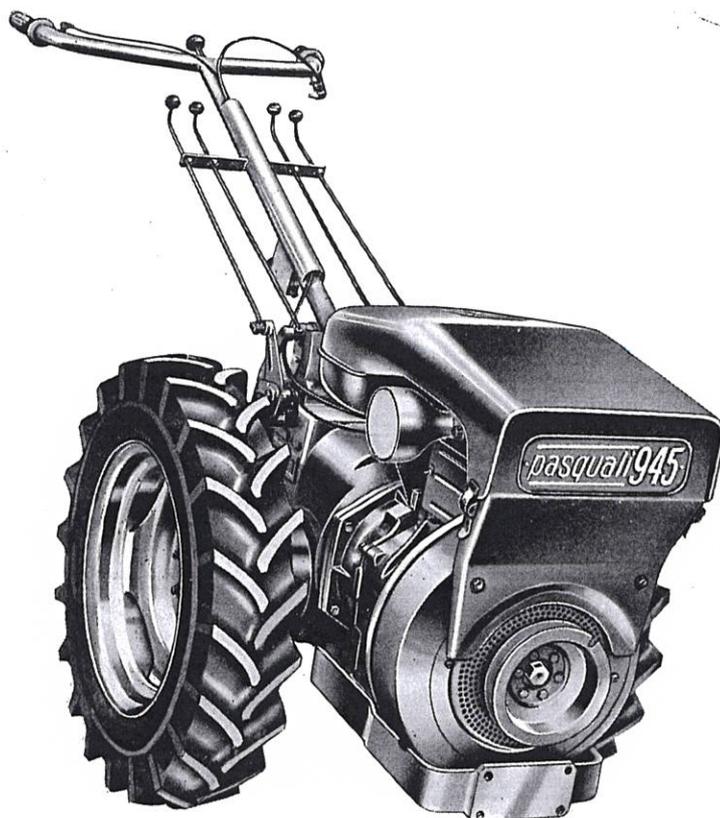


Motocoltivatori "Pasquali,"

46.53

53.5417

Funzionamento - Manutenzione
Catalogo nomenclatore per
Tipo 945 - CV 18,5



pasquali macchine agricole s.p.a.

☒ VIA NUOVA, 30 - CALENZANO (FIRENZE) ☎ 88 75 44 ☎ PAMA CALENZANO

Motocoltivatori

“Pasquali,,

Funzionamento - Manutenzione Catalogo nomenclatore per Tipo 945 - CV 18,5

DATI PER L'IDENTIFICAZIONE

Ogni motocoltivatore ha due dati di identificazione:

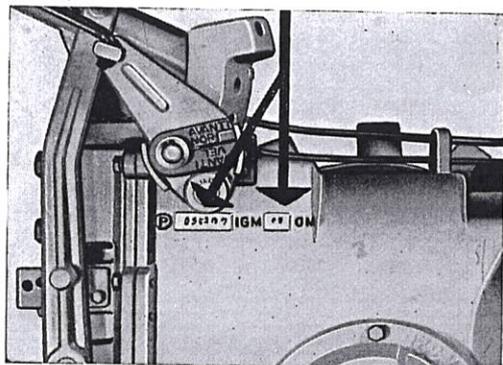
- il tipo; indicato con numero di 3 cifre che precede la barra;
- la matricola; indicata con il numero che segue la barra.

A sua volta, ogni particolare del motocoltivatore, porta un numero di identificazione

Nella eventualità di richiesta di parti di ricambio, dovrà essere fatto riferimento, oltre al numero di matricola del particolare, anche al tipo e numero di matricola del motocoltivatore.

Il numero di matricola ed il tipo di identificazione del motocoltivatore sono stampigliati sulle targhette, vedi figura sotto riprodotta, mentre il numero di matricola di ogni particolare è impresso sul pezzo

matricola



**DATI GENERALI**

Motore a ciclo diesel 4 tempi

Potenza	CV	18,5
Lunghezza massima	cm	200
Lunghezza minima con stegole ribaltate	cm	115
Larghezza minima	cm	57
Larghezza media	cm	77
Larghezza massima (si ottiene con l'aggiunta di prolunghe)	cm	a richiesta
Altezza minima	cm	85
Peso con ruote in ferro	Kg	292
Peso con ruote in gomma	Kg	303
Ruote in ferro (fornite su richiesta)	cm	60 x 14
Ruote gommate con pneumatici Pirelli a profilo agricolo (fornite su richiesta)	cm	6.00-16
Presenza di forza	giri	591-868
Normale {	Velocità 1ª marcia	Km/h 0,9
	Velocità 2ª marcia	Km/h 2,9
	Velocità 3ª marcia	Km/h 7,4
Veloce {	Velocità 1ª marcia e retromarcia	Km/h 1,3
	Velocità 2ª marcia e retromarcia	Km/h 4
	Velocità 3ª marcia e retromarcia	Km/h 10,9
Velocità massima con ruote gomma 6.00-16	Km/h	14,5

Il funzionamento della presa di forza è indipendente dal movimento del motocoltivatore, cioè la presa di forza può funzionare sia quando il motocoltivatore non avanza sia quando è in marcia.

COMANDI

I comandi del motocoltivatore sono posti sulle stegole e sono:

Leva inversione marcia C	Fig. 1
Leva comando marce D	Fig. 1
Leva comando presa di forza E	Fig. 1
Leva bloccaggio differenziale F	Fig. 1
Leva comando frizione L	Fig. 2
Leva comando acceleratore I	Fig. 2
Spostamento stegole B	Fig. 2
Comando 6 velocità	Fig. 3-4



POSIZIONE DI MARCIA (Fig. 1)

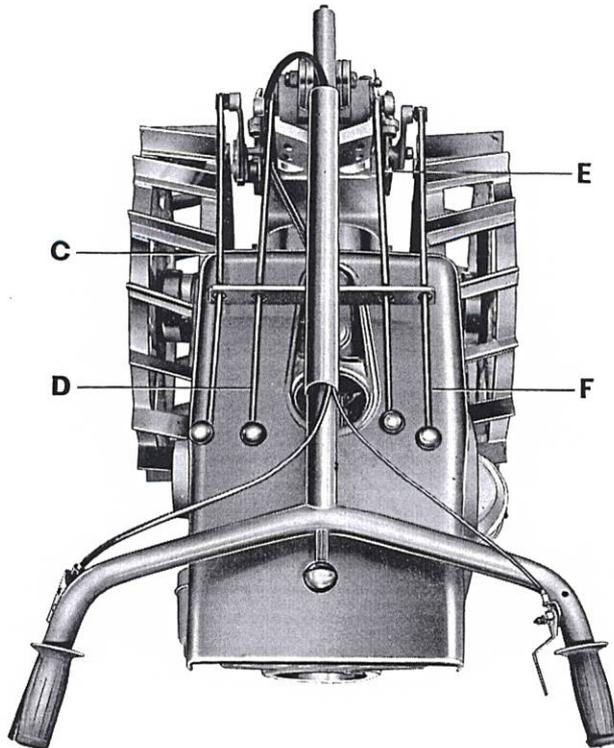


Fig. 1

INVERSIONE STEGOLE DA FIG. 1 a FIG. 2

Questa operazione deve essere effettuata a motore spento e con la leva de Cambio D in posizione di 1ª marcia. Si tolgono dalle stegole i tiranti di comando C-D-E-F- (figg. 1-2), si tira la spina elastica (particolare 9-6140) Tav. IV del pannello posto nella parte inferiore delle stegole (15-900.169.1) Tav. IV, una volta liberate si fanno ruotare fino a raggiungere la posizione opposta come a fig. 2, quindi si rimettono i tiranti C-D-E-F-.

Avremo così il motocoltivatore in senso di marcia come a fig. 2.



POSIZIONE DI MARCIA (Fig. 2)

vedi libretto motore

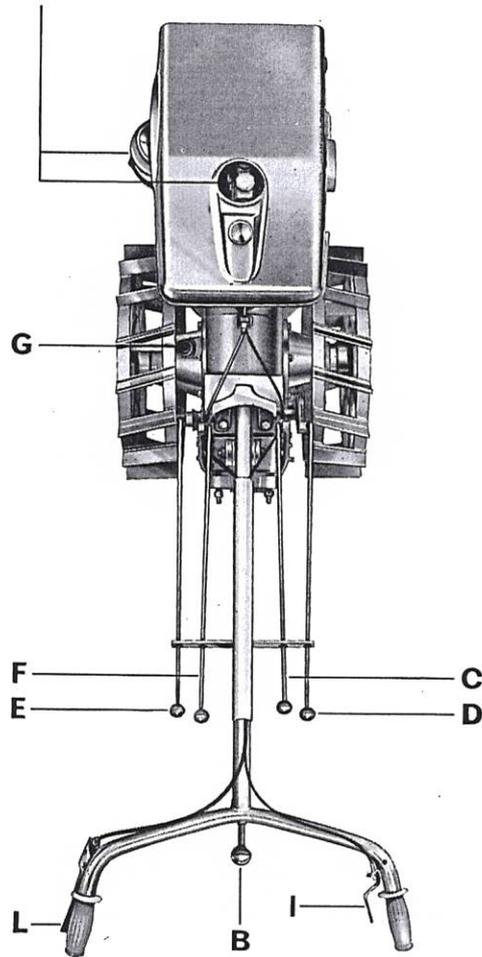


Fig. 2

Per portare le stegole da fig. 2 a fig. 1 si esegue il procedimento inverso. I motocoltivatori vengono spediti come illustrato nella fig. 1.



COMANDI (Figg. 1-2)

Leva C (inversione marcia) ha tre posizioni: in avanti per il senso di marcia in avanti, indietro per la retromarcia e nella posizione centrale per la folle. Detta leva va comandata con la frizione tirata.

Leva D (comando cambio) questa leva ha 5 posizioni di cui tre relative alle marce e due alle posizioni di folle. Tirando la leva indietro, cioè verso il guidatore, si ha la prima marcia e negli scatti successivi la seconda, la terza con la folle nelle posizioni intermedie.

Il cambio delle marce deve essere effettuato con la leva C (inversione marcia) innestata secondo il senso di marcia desiderato.

La frizione va lasciata piano piano fino a che la leva non entra nella marcia desiderata; non forzare mai eccessivamente nella manovra in quanto il movimento deve essere dolce.

Leva E (comando presa di forza). Per innestare la presa di forza si spinge in avanti la leva E mentre, tirandola indietro, si ha il disinnesto. Detta manovra deve essere fatta con la frizione tirata e con la leva C (inversione marcia) innestata.

È indispensabile disinnestare la presa di forza tutte le volte che si effettua la marcia indietro.

Leva F (bloccaggio differenziale). Tirando la leva indietro, cioè verso il guidatore, si ha il bloccaggio del differenziale; questa operazione si effettua quando per le condizioni del terreno una delle ruote gira a vuoto e pertanto l'altra ruota è ferma, oppure quando si voglia andare in linea retta specialmente con terreno in pendenza o per i lavori di aratura.

È necessario però adoperare il bloccaggio differenziale con cautela, usando per l'innesto ed il disinnesto la frizione.

COMANDO 6 VELOCITÀ

La piastrina L, figg. 3-4 serve per ottenere le velocità di lavoro desiderate, ossia, nella posizione di (avanti normale) come a fig. 3 si hanno le velocità normali, mentre nella posizione della piastrina L come a fig. 4 (avanti veloce) si hanno le velocità superiori.

Per effettuare l'operazione del passaggio dalle prime tre alle seconde tre velocità, occorre mettere il motocoltivatore in posizione di folle sia nel cambio che nella presa di forza.

Quindi si porta la leva C, fig. 2 in avanti verso il motore, si fa ruotare la piastrina L la quale darà una nuova posizione alla leva N, figg. 3-4 che ci permetterà di lavorare nella velocità desiderata.

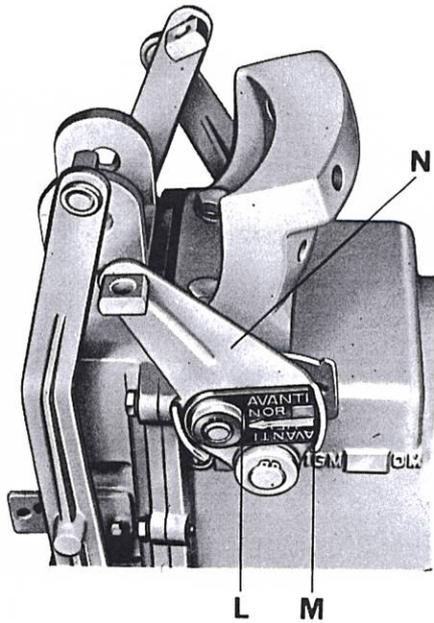


Fig. 3

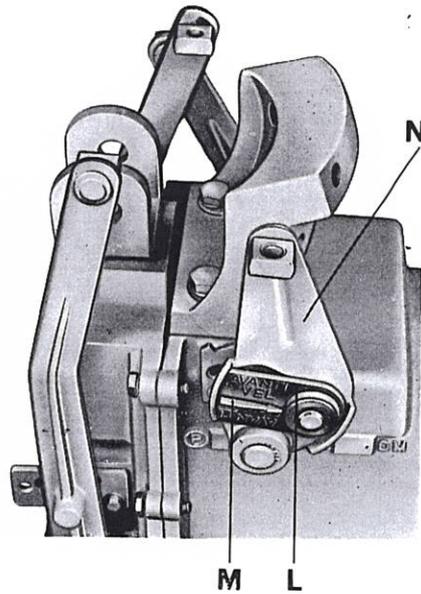


Fig. 4

Sulla piastrina L, figg. 3-4 vi è inciso due diciture che ci permettono di vedere con quali velocità si sta lavorando o si vuole lavorare, mentre la freccia M ci indica da quale parte bisogna tirare o spingere la leva C (fig. 2), per avere il senso di marcia in avanti. Nel caso che il motocoltivatore venga usato come a fig. 1 avviene il caso inverso, ossia, per andare in avanti bisogna spingere o tirare la leva C (fig. 2), in senso contrario alla freccia M (figg. 3-4).



DISPOSITIVO ANTINFORTUNI

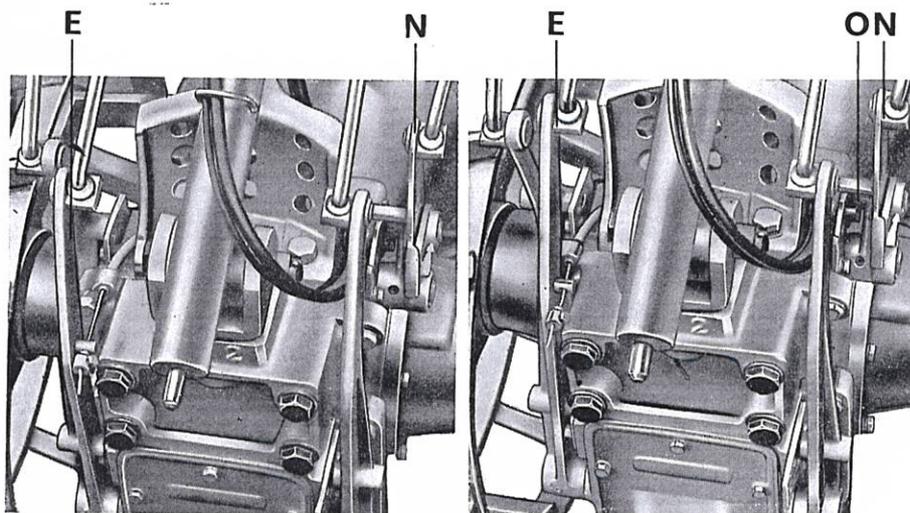


Fig. 5

Fig. 6

Il dispositivo antinfortuni, come dimostrato nelle figg. 5-6, impedisce di effettuare l'inversione di marcia quando è innestata la presa di forza.

Nella fig. 5 la leva « E » della presa di forza è in posizione di folle, quindi, la leva « N » dell'invertitore può ruotare perché il perno « O » non impedisce il movimento di rotazione.

Viceversa, quando la leva « E » della presa di forza è innestata (fig. 6), il perno « O » fuoriesce e non permette alla leva « N » dell'invertitore di ruotare.

Qualora si voglia innestare la presa di forza con senso di rotazione inverso (per pompe irrigazione, molino, ecc.) la leva « E » deve essere innestata quando la leva « N » si trova già nella posizione dovuta.



RIFORNIMENTO COMBUSTIBILE

Il motore che aziona il motocoltivatore è a ciclo Diesel 4 tempi funzionante a nafta.

L'allegato libretto del motore indica chiaramente quali sono le operazioni da eseguire per il rifornimento.

Si faccia molta attenzione affinché, nel rifornire di combustibile il serbatoio, non penetrino in esso delle impurità le quali, giungendo con il carburante alla pompa determinerebbero dei gravi difetti. A tale scopo è opportuno che il combustibile sia introdotto nel serbatoio tramite un imbuto con filtro.

LUBRIFICAZIONE

Le macchine vengono consegnate rifornite di olio.

È necessario prima di mettere in funzione le macchine controllare che l'olio sia ai livelli.

Dopo le prime 30 ore di lavoro bisogna sostituire l'olio del motore; per la quantità e la qualità attenersi al « libretto istruzioni motore ». Successivamente l'olio dovrà essere cambiato dopo 100 ore di lavoro.

Il cambio e differenziale sono lubrificati da Kg. 8 di olio AGIP F1 Rotra 140. Il livello si misura con l'apposita asta unita al tappo 12 (particolare 110.417.0) Tav. III fornita di segni di minimo e di massimo.

Dopo le prime 300 ore di lavoro bisogna sostituire completamente detto olio; tale operazione si effettua svitando il tappo 5 (particolare 3354) Tav. II. Dopo questa operazione basterà tenere costante il livello.

NB - Per assicurarsi l'esatto livello dell'olio occorre tenere il motocoltivatore in posizione orizzontale.



APPLICAZIONI

La presa di forza che ruota a 591 e 868 giri al minuto può azionare le seguenti applicazioni:

- 1 Argano
- 2 Atomizzatore autotrasportato
- 3 Atomizzatore trainato
- 4 Avantreno motore
- 5 Carrello trasporto motore
- 6 Cimatrice per aiuole
- 7 Cimatrice per campi sportivi
- 8 Compressore
- 9 Diradatrice
- 10 Diraspatrice trainata
- 11 Elevatore
- 12 Falciatrice frontale
- 13 Falciatrice laterale
- 14 Fresatrice
- 15 Fresatrice multipla
- 16 Gru idraulica
- 17 Gruppo elettrogeno
- 18 Martello demolitore
- 19 Martello perforatore
- 20 Molino frangitutto
- 21 Pompa irrigazione monogirante
- 22 Pompa irrigazione bigirante
- 23 Pompa irrigazione trigirante
- 24 Pompa irroratrice da 20-30-40-50-60 atm.
- 25 Pompa per pozzi neri
- 26 Pompa per pozzi profondi
- 27 Pressa raccogliatrice
- 28 Puleggia motrice
- 29 Sbranchinatrice
- 30 Scavapatate vibrante
- 31 Segatrice a catena
- 32 Seminatrice universale
- 33 Sfoglia-sgranatrice per granoturco
- 34 Spaccalegna rotativo
- 35 Spandiconcime
- 36 Spandiletame
- 37 Spazzaneve
- 38 Trinciasarmenti
- 39 Trivella



L'attacco posteriore serve per il traino delle seguenti applicazioni:

- 40 Aratro a disco
- 41 Aratro bivomere
- 72 Aratro trivomere
- 43 Aratro monovomere
- 44 Aratro polivomere
- 45 Aratro voltorecchio a 90° o 180°
- 46 Aratro voltorecchio a corpo unico
- 77 Arginatore
- 78 Assolcatore doppio
- 49 Assolcatore semplice
- 50 Avantreno semplice
- 51 Carrello Trasferimento
- 52 Carrello trasporto materiali (nei vari tipi forniti)
- 53 Carrello trasporto persone
- 54 Erpice
- 55 Estirpatore
- 56 Falciatrinciaccaricaforaggi
- 57 Frangizolle
- 58 Raccoglieno
- 59 Ranghinatore
- 60 Rullo
- 61 Ruspa
- 62 Scavapatate
- 63 Scavabietole
- 64 Scollettabietole
- 65 Seminatrice per grano
- 66 Trapiantatore

NOMENCLATURA E PREZZI

LISTINO PREZZI N. 1 del 14-3-1971



Motocoltivatore Tipo 945 - CV 18,5

(Tutti i prezzi non sono impegnativi e possono variare anche senza preavviso)

Il presente listino annulla tutti i precedenti

Le illustrazioni, descrizioni e caratteristiche contenute nel presente libretto, si intendono a titolo puramente indicativo e non impegnativo.



TAVOLA I GRUPPO ANTERIORE

N. Fig.	Matricola	Denominazione	N. Pezzi	Prezzo unitario
1	900.161.1	Cofano anteriore	1	5.520
2	906.109.1	Staffa fissaggio cofano	2	105
3	3288	Vite 12 x 18 passo 1,5 UNI 188	2	60
4	6586	Rosetta 13 UNI 1751	2	4
5	3094	Vite 6 x 16 UNI 5739	4	11
6	6581	Rosetta 6,4 UNI 1751	4	2
7	2006	Dado 6 UNI 5587	4	7
8	900.164.0	Gommino	3	102
9	900.155.0	Cofano	1	9.800
10	110.556.0	Tappo serbatoio combustibile	1	235
11	906.111.0	Sostegno posteriore cofano	1	1.200
12	4359	Vite 8 x 30 UNI 260	2	15
13	6583	Rosetta 8,4 UNI 1751	2	3
14	2007	Dado 8 UNI 5587	2	11
15	2831	Vite 8 x 30 UNI 5737	2	21
16	6583	Rosetta 8,4 UNI 1751	2	3
17	2007	Dado 8 UNI 5587	2	11
18	3433	Vite 6 x 100 speciale	2	60
19	906.112.0	Tubetto ammortizzatore	2	25
20	6461	Rosetta 6,4 UNI 1733	4	3
21	6581	Rosetta 6,4 UNI 1751	2	2
22	2006	Dado 6 UNI 5587	4	7
23	6463	Rosetta 8,4 UNI 1733	2	4
24	6583	Rosetta 8,4 UNI 1751	2	3
25	3105	Vite 8 x 16 UNI 5739	2	17
26	906.101.1	Culla motore	1	6.840
27	A 28.2050.88	Campana attacco frizione	1	17.400
28	23257	Bullone bloccaggio campana frizione	1	5.760
29	900.205.0	Coperchio per filtro	1	384
30	900.203.0	Guarnizione per filtro	1	48
31	900.204.0	Cartuccia per filtro	1	900
32	900.206.0	Rondella di fibra	1	12
33	2945	Vite 6 x 60 UNI 5737	1	23
34	3132	Vite 12 x 35 UNI 5739	4	54
35	6586	Rosetta 13 UNI 1751	4	4
36	6585	Rosetta 10,5 UNI 1751	4	4
37	3119	Vite 10 x 25 UNI 5739	4	32
38	3107	Vite 8 x 20 UNI 5739	6	18
39	6583	Rosetta 8,4 UNI 1751	6	3
40	128.010.1	Disco pressa molle	1	1.540
41	128.014.1	Piastrina di alzata	3	170
42	900.030.0	Molla	3	30
43	128.019.0	Vite di registro	3	66
44	424.019.0	Complesso spingidisco	1	4.765

N. Fig.	Matricola	Denominazione	N. Pezzi	Prezzo unitario
45	900.019.0	Forcella spingidisco	1	1.080
46	900.017.0	Perno	1	78
47	5808	Copiglia 2,5 × 25 UNI 1336	1	2
48	2165	Dado 8 UNI 5593	1	32
49	5755	Copiglia 2 × 20 UNI 1336	1	2
50	6463	Rosetta 8,4 UNI 1733	1	4
51	900.150.0	Distanziatore	1	55
52	108.004.0	Ingranaggio pescaolio	1	700
53	900.149.0	Perno	1	540
54	8291	Cuscinetto (corr. Riv. 02APL)	1	765
55	910.103.0	Disco di frizione	1	3.540
56	724.021.0	Complesso pressadisco	1	8.640
57	128.011.0	Anello pressa disco	1	3.900
58	128.020.0	Dado speciale	3	78
59	128.013.1	Molla per frizione	6	54
60	128.012.0	Scodellino molle	6	156
61	900.151.1	Perno	2	115
62	900.018.0	Molla	2	18
63	900.016.0	Sopporto	1	480
64	6323	Rosetta dentellata interna 10 UNI 3704	2	7
65	7709	Anello di tenuta 30 × 62 × 10	1	325
66	6770	Anello 30 UNI 3653	1	45
67	8265	Cuscinetto (corr. Riv. 3A)	1	1.440
68	910.102.0	Asse accoppiamento motore	1	3.000
69	6583	Rosetta 8,4 UNI 1751	1	3
		Particolari che non figurano		
	945.100.0	Targhetta per cofano	1	830
	7842	Gaco OR 2031	1	60

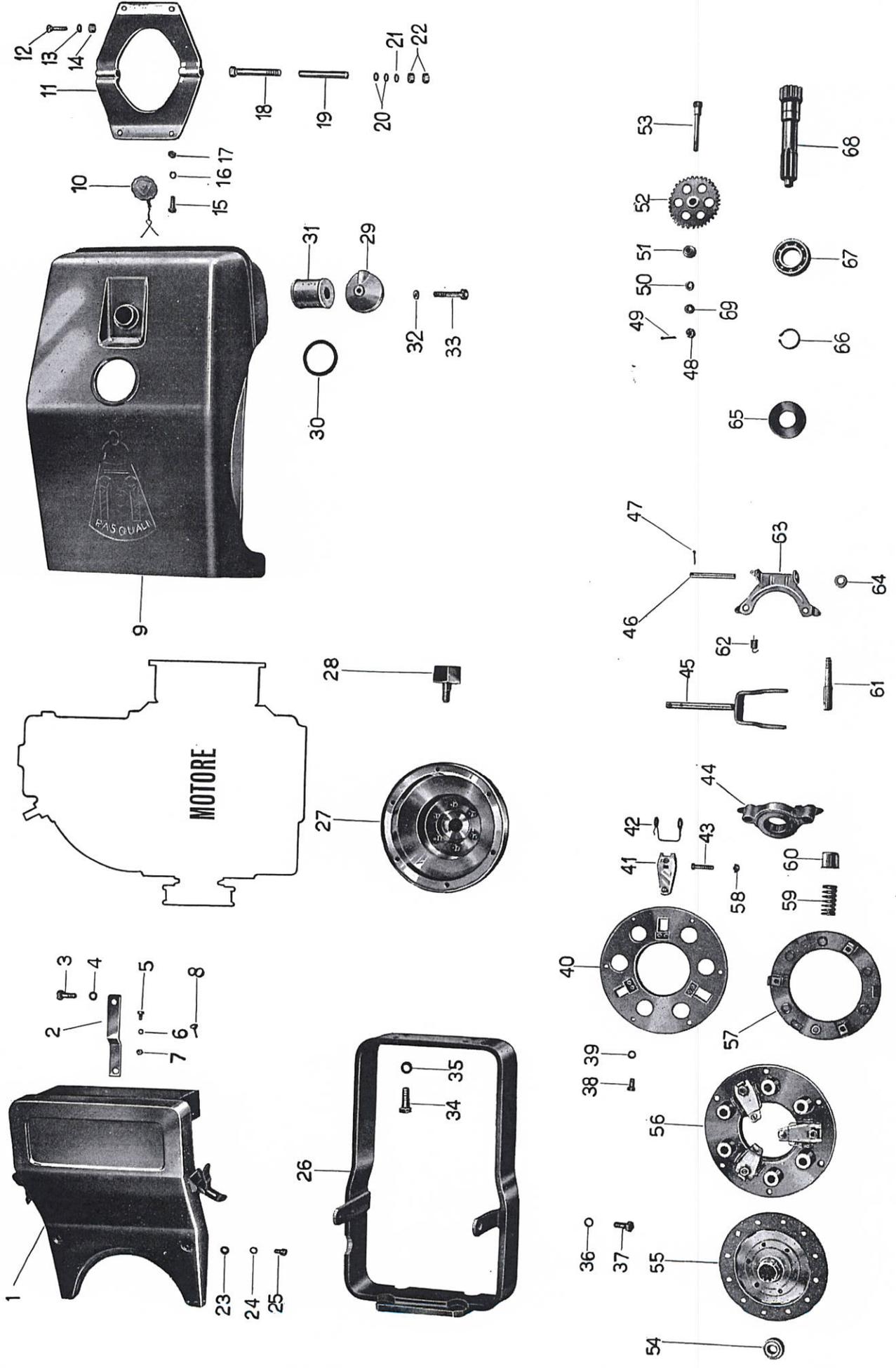


TAVOLA II

GRUPPO CENTRALE

N. Fig.	Matricola	Denominazione	N. Pezzi	Prezzo unitario
1	900.102.1	Carter centrale	1	32.200
2	900.028.0	Cuffia parapolvere	1	265
3	2835	Vite T. E. M 10 x 35 UNI 5737	6	36
4	6585	Rosetta elastica A 10,5 UNI 1751	6	4
5	3354	Tappo scarico olio	1	108
6	110.375.0	Guarnizione carter centr. posteriore	1	66
7	8332	Cuscinetto Riv. 5B-20	1	1.300
8	900.112.0	Ingranaggio 1 ^a riduzione	1	3.600
9	900.113.1	Asse conduttore	1	3.840
10	900.114.1	Ingranaggio scorrevole	1	2.880
11	8332	Cuscinetto Riv. 5B-20	1	1.300
12	5759	Copiglia A3 x 25 UNI 1336	1	3
13	2167	Dado M 12 UNI 5593	1	58
14	6624	Rosetta dentata interna 12 UNI 3704	1	10
15	6466	Rosetta piana 13 UNI 1733	1	5
16	8121	Rullini Riv. 91.13.11.01	8	60
17	8121	Rullini Riv. 91.13.11.01	8	60
18	985.102.0	Asse per ingranaggio invertitore	1	1.235
19	123.008.0	Ingranaggio invertitore	1	4.320
20	110.368.1	Distanziatore	1	50
21	8691	Cuscinetto Riv. 5 DBVQ-20	1	3.150
22	900.118.0	Gruppo ruote conduttrici	1	7.560
23	8691	Cuscinetto Riv. 5DBVQ-20	1	3.150
24	5759	Copiglia A3 x 25 UNI 1336	1	3
25	2167	Dado M12 UNI 5593	1	58
26	6624	Rosetta dentata interna 12 UNI 3704	1	10
27	6466	Rosetta piana 13 UNI 1733	1	5
28	129.007.0	Distanziatore	1	70
29	123.009.0	Ingranaggio moltiplicatore	1	4.560
30	129.017.0	Distanziatore	1	132
31	8121	Rullini Riv. 91.13.11.01	9	60
32	8144	Rullini Riv. Y57 ø 5 x 12	17	30
33	129.006.0	Asse portante	1	2.280
34	945.201.0	Carter posteriore	1	23.900
35	3121	Vite T. E. 10 x 30 UNI 5739	8	35
36	6585	Rosetta elastica A 10,5 UNI 1751	8	4
37	900.119.1	Asse con pignone	1	8.040
38	8566	Cuscinetto Riv. 01.02.7208	1	2.900
39	900.125.0	Distanziatore in due metà	1	600
40	2165	Dado M8 UNI 5593	1	32
41	5755	Copiglia A2 x 20 UNI 1336	1	2
42	900.120.0	Chiavetta cambio	1	1.920
43	985.131.0	Trasportatore selettivo cambio	1	1.300
44	900.117.0	Condotto 1 ^a marcia	1	4.200
45	900.116.0	Condotto 2 ^a marcia	1	3.240
46	900.115.1	Condotto 3 ^a marcia	1	3.000
47	8742	Cusc. RIV 3DAAVP30 (senza pista int.)	1	3.100
48	900.124.1	Anello di usura	1	360
49	6775	Anello sicurezza 38 UNI 3653	1	86
50	900.123.0	Spina	1	48
51	900.122.0	Collare	1	2.115
52	7822	Anello di tenuta MIM 33/50 x 10	1	235
53	8646	Cuscinetto Riv. 01.02.3320	1	2.200
54	6766	Anello sicurezza 25 UNI 3653	1	28
55	900.127.1	Ingranaggio presa di forza	1	2.400
56	8711	Cuscinetto Riv. 2.DAAVQ-25	1	3.650
57	8264	Cuscinetto RIV. 2A-25	1	990
58	900.126.1	Presa di forza	1	3.420
59	7815	Anello di tenuta 30 x 55 x 12	1	290
60	8163	Sfera 16/32"	1	7
61	985.134.0	Molla	1	45
62	7967	Tappo conico	1	85
63	8158	Sfera 5/16"	1	12

N. Fig.	Matricola	Denominazione	N. Pezzi	Prezzo Unitario
64	985.144.0	Cilindretto pressa sfera	1	40
65	985.133.0	Molla	1	35
66	5397	Vite senza testa es. inc. M10x20 UNI 5923	1	45
67	2109	Dado M 10 UNI 5589	1	17
68	900.202.0	Spessore	1	36
69	900.035.0	Piastrina dell'invertitore	1	530
70	6581	Rosetta elastica A 6,4 UNI 1751	2	2
71	6461	Rosetta piana 6,4 UNI 1733	2	3
72	3094	Vite T. E. M6 x 16 UN 5739	2	11
73	900.177.0	Leva inversione marce	1	1.920
74	2110	Dado M12 UNI 5589	1	23
75	5398	Vite senza testa es. inc. 12x16 UNI 5923	1	38
76	985.133.0	Molla	1	35
77	900.201.0	Cilindretto pressa sfera	1	42
78	8160	Sfera 3/8"	1	12
79	129.012.1	Cagnolo	1	570
80	129.010.2	Leva esterna d'inversione	1	1.460
81	6760	Anello di sicurezza 18 UNI 3653	1	18
82	7858	Anello OR 123	1	85
83	129.009.2	Asse dell'invertitore	1	408
84	6090	Spina elastica Ø 4 x 35	1	30
85	6163	Spina elastica Ø 7 x 35	1	66
86	6163	Spina elastica Ø 7 x 35	1	66
87	6362	Spina Kerb Ø 4 x 30	1	30
88	900.032.0	Guaina con cavetto Ø 2,5	1	264
89	900.040.0	Molla	1	12
90	110.086.0	Morsetto	1	54
91	110.085.0	Capoguaina filo frizione	1	30
92	129.008.0	Leva interna d'inversione	1	695
93	900.199.0	Pattino inversione	1	902
94	5753	Copiglia A2 x 15 UNI 1336	1	2
95	110.341.0	Piastrina con pos. bloc. differenz.	1	160
96	6581	Rosetta elastica A 6,4 UNI 1751	2	2
97	6461	Rosetta piana 6,4 UNI 1733	2	3
98	3094	Vite T. E. M6 x 16 UNI 5739	2	11
99	7858	Anello OR 123	1	85
100	945.208.0	Leva comando differenziale	1	1.420
101	6362	Spina Kerb Ø 4 x 30	1	30
102	6163	Spina elastica Ø 7 x 35	1	66
103	110.370.0	Puntalino	1	24
104	110.340.0	Molla	1	12
105	110.336.0	Leva interna d'inversione	1	730
106	945.205.0	Leva comando presa di forza	1	1.130
107	7862	Anello OR 3081	1	85
108	985.105.0	Leva interna comando cambio	1	2.340
109	110.332.0	Pattino d'inversione	1	745
110	5753	Copiglia Ø 2 x 15 UNI 1336	1	2
111	3105	Vite T. E. 8 x 16 UNI 1751	1	17
112	6583	Rosetta elastica A8,4 UNI 1751	1	3
113	900.147.0	Forcella di ritegno	1	120
114	945.212.0	Seconda leva comando presa di forza	1	950
115	945.202.0	Leva comando cambio	1	1.050
116	7862	Anello OR 3081	1	85
117	6101	Spina elastica 5 x 14	1	24
118	945.213.0	Perno per forcella	1	825
119	110.379.0	Boccolo richiamo applicazioni	1	815
120	900.036.0	Coccia sferica	1	3.720
		Particolari che non figurano		
	901.236.0	Spessori lamellari	3	35
	6586	Rosetta elastica	2	4
	2840	Vite T. E. M12 x 40 UNI 5737	2	55
	6719	Rondella di fibra	1	18

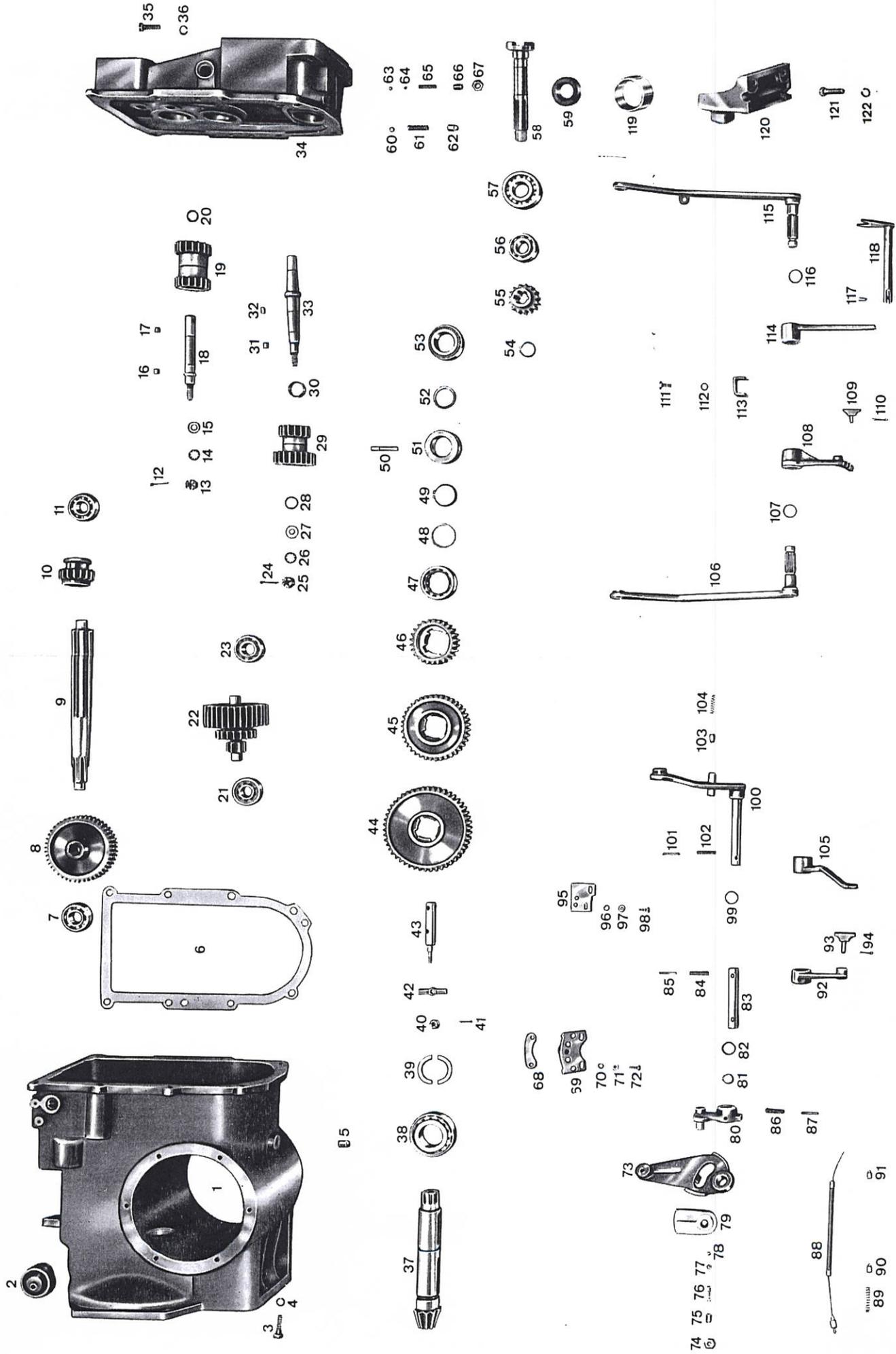




TAVOLA III GRUPPO DIFFERENZIALE E MOZZI

N. Fig.	Matricola	Denominazione	N. Pezzi	Prezzo unitario
1	6776	Anello 40 UNI 3653	1	92
2	124.011.0	Distanziatore	1	48
3	8267	Cuscinetto (corr. Riv. 5A)	1	2.140
4	581.012.1	Guarnizione	1	12
5	7750	Anello di tenuta 45 x 62 x 10	1	325
6	110.327.1	Coperchio mozzo	1	1.500
7	900.131.0	Semiassse destro	1	7.920
8	2038	Dado 14 x 1,5 UNI 5587	4	42
9	6583	Rosetta 8,4 UNI 1751	6	3
10	3109	Vite 8 x 25 UNI 5739	6	18
12	110.417.0	Tappo livello olio	1	175
13	900.130.1	Mozzo sinistro	1	8.280
14	110.374.0	Guarnizione mozzo sinistro	1	45
15	3407	Vite T. E 10 MA x 30	8	30
16	900.139.0	Piastrina fermavite	4	24
17	900.135.1	Corona del differenziale	1	10.560
18	900.136.1	Planetario	1	1.920
19	900.137.1	Satellite	1	1.450
20	900.138.0	Perno	1	720
21	900.136.1	Planetario	1	1.920
22	900.134.0	Scatola differenziale	1	10.320
23	900.133.0	Giunto scorrevole	1	2.860
24	110.380.0	Guarnizione mozzo destro	1	45
25	900.129.1	Mozzo destro	1	8.100
26	3121	Vite 10 x 30 UNI 5739	6	35
27	6585	Rosetta 10,5 UNI 1751	6	4
28	8567	Cuscinetto (corr. Riv. 01.02.7210)	1	3.400
29	900.137.1	Satellite	1	1.450
30	900.152.0	Perno	1	38
31	5753	Copiglia 2 x 15 UNI 1336	2	2
32	110.332.0	Pattino	2	745
33	900.140.0	Prima leva bloccaggio differenziale	1	1.560
34	5758	Copiglia 3 x 20 UNI 1336	1	3
35	110.335.0	Tirante bloccaggio differenziale	1	312
36	900.141.0	Perno leva blocc. differenziale	1	84
37	5758	Copiglia 3 x 20 UNI 1336	1	3
38	5399	Vite 14 x 1,5 x 10	1	42
39	8567	Cuscinetto (corr. Riv. 01.02.7210)	1	3.400
40	6585	Rosetta 10,5 UNI 1751	6	4
41	3121	Vite 10 x 30 UNI 5739	6	35
43	2038	Dado 14 x 1,5 UNI 5587	4	42
44	900.132.0	Semiassse sinistro	1	7.680

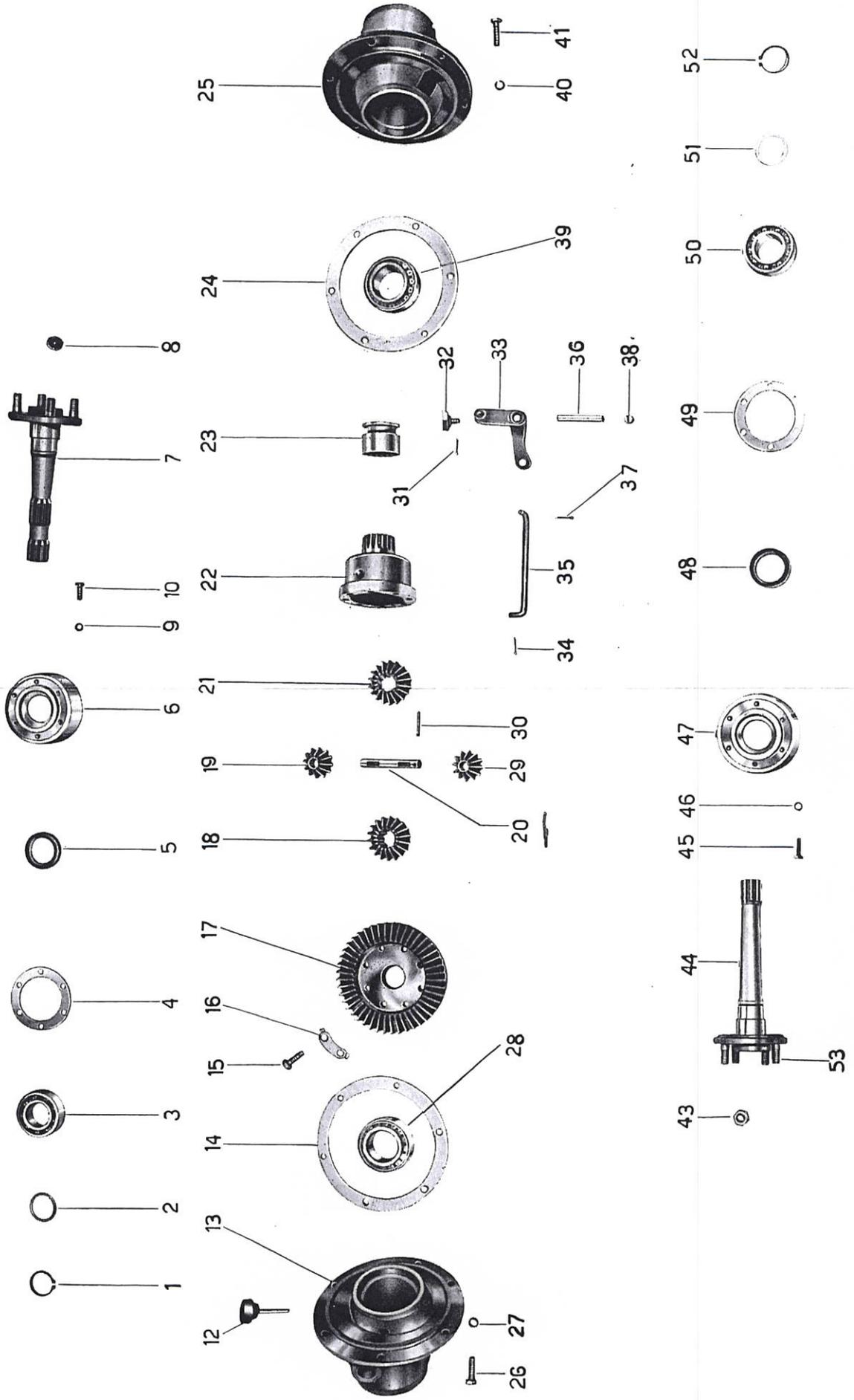




TAVOLA IV GRUPPO STEGOLE E COMANDI

N. Fig.	Matricola	Denominazione	N. Pezzi	Prezzo unitario
1	110.355.1	Sopporto a forcella	1	2.280
2	110.421.0	Morsetto filo acceleratore	1	30
3	110.420.0	Capoguaina filo acceleratore	1	25
4	5811	Copiglia 3,5 x 30 UNI 1336	1	4
5	2169	Dado M 16 UNI 5593	1	114
6	6469	Rosetta piana 17 UNI 1733	1	9
7	125.088.0	Perno della forcella	1	720
8	127.003.1	Cavetto con guaina acceleratore	1	255
9	6140	Spina elastica \varnothing 6 x 50	1	54
10	900.198.0	Paletto stegole	1	385
11	900.197.0	Molla	1	54
12	900.173.0	Tirante di comando	2	945
13	900.172.0	Bussola per comandi	4	36
14	7950	Impugnatura M8	4	120
15	900.169.1	Stegole	1	13.200
16	133.048.0	Manopola	1	195
17	110.389.0	Rondella di fibra	1	12
18	6548	Rosetta 5 UNI 1750	1	3
19	110.390.0	Boccolino cavetto acceleratore	1	180
20	110.386.0	Leva acceleratore	1	445
21	6461	Rosetta 6,4 UNI 1733	1	3
22	6603	Rosetta elastica doppia A 6,4 UNI1751	1	14
23	6461	Rosetta 6,4 UNI 1733	1	3
24	2107	Dado M 6 UNI 5589	1	7
25	2107	Dado M 6 UNI 5589	1	7
26	900.179.0	Snodo per leve di comando	4	192
27	5811	Copiglia 3,5 x 30 UNI 1336	1	4
28	2169	Dado 16 UNI 5593	1	114
29	5758	Copiglia 3 x 20 UNI 1336	4	3
30	900.173.0	Tirante di comando	2	945
31	110.360.0	Bloccaggio stegole	1	290
32	6034	Spina elastica 3 x 12	1	21
33	110.095.0	Molla bloccaggio stegole	1	25
34	110.361.0	Tirante bloccaggio stegole	1	240
35	110.097.0	Tubetto	1	115
36	7946	Impugnatura a sfera 8 MA/40	1	155
37	110.086.0	Morsetto	1	54
38	900.093.0	Molla conica	1	18
39	110.085.0	Capo guaina filo frizione	1	30
40	110.372.0	Cavetto con guaina frizione	1	495
41	2108	Dado 8 UNI 5589	1	10
42	110.083.0	Registro frizione	1	30
43	5750	Copiglia \varnothing 1,5 x 12 UNI 1336	1	2
44	5750	Copiglia \varnothing 1,5 x 12 UNI 1336	1	2
45	110.449.0	Perno maniglia frizione	1	45
46	110.447.0	Maniglia frizione	1	915
47	133.048.0	Manopola	1	195

